

REPORT SETTIMANALE · W17/2026

# Meccanica Brianzola Srl

Settimana 17 chiusa con OEE consolidato sopra target. Anomalia significativa sul reparto Verniciatura cabina #2: scarti al 8.35%, oltre tre volte la soglia.

Manutenzione preventiva PRE-002 completata domenica nei tempi.

## KPI consolidati

<b>82.1%</b> OEE CONSOLIDATO target ≥ 78% · +1.4 vs W16	<b>7</b> ANOMALIE RILEVATE 2 critiche · vedi sezione dedicata
<b>4.612</b> ORE LAVORATE vs 4.580 W16 · +0.7%	<b>3.1%</b> SCARTI CONSOLIDATI target ≤ 3% · marginal warning

## Dettaglio per reparto

REPARTO	ORE	SCARTI	OEE	STATO
Tornitura CNC	1.140	2.4%	84.2%	In target
Saldatura	872	2.1%	79.5%	In target
Saldatura ROB-WS-02	304	3.8%	71.2%	Warning
Verniciatura cabina #1	418	2.9%	81.0%	In target
Verniciatura cabina #2	402	8.35%	68.4%	Critical
Assemblaggio	980	1.8%	86.7%	In target

---

Controllo qualita'	396	n/a	n/a	Solo test
Totale settimana	4.612	3.1%	82.1%	

---

## Cosa e' successo

La settimana ha tenuto sopra target sul consolidato di OEE (82.1% vs soglia 78%), con un piccolo miglioramento di 1.4 punti rispetto alla W16. Le ore lavorate sono in linea col piano (+0.7% sulla settimana precedente, +0.3% sul forecast mensile). Tornitura, Saldatura standard, Verniciatura cabina #1 e Assemblaggio hanno chiuso in target. La performance complessiva resta solida.

L'anomalia da gestire e' la **Verniciatura cabina #2**, che ha chiuso a 8.35% di scarti contro un target del 3%. Il problema e' isolato a questa cabina (la #1 e' in target a 2.9%) e si concentra su giovedì e venerdì, con scarti tipo "buccia d'arancia" e copertura non uniforme. La cabina e' stata controllata sabato mattina, sospetto regolazione spruzzo o temperatura camera. Manutenzione ordinaria pianificata per martedì 28-04 mattina prima dell'avvio turno.

Su **Saldatura ROB-WS-02** (cella robotizzata) c'e' stato un calo di OEE a 71.2% per due fermi non programmati (totale 4.5 ore). Causa tecnica documentata dall'operatore: errore di posizionamento sul carrello di carico. PRE-002 (manutenzione preventiva calendarizzata) e' stata eseguita domenica 27-04 nei tempi, esito conforme.

## Raccomandazioni operative

---

### 01 **Verniciatura cabina #2: intervento prioritario martedì mattina**

Tarare regolazione spruzzo e verificare temperatura camera prima del riavvio turno. Coordinarsi con il fornitore vernici per controllo viscosita' lotto in uso. Se il problema persiste oltre martedì, valutare deviazione produzione su cabina #1 con doppio turno mentre #2 va in manutenzione straordinaria.

### 02 **Saldatura ROB-WS-02: monitoraggio sensori carrello carico**

L'errore di posizionamento e' la seconda volta in tre settimane. Aprire ticket col fornitore della cella robotizzata per verifica taratura sensori. Nel frattempo, audit settimanale dei tempi di setup per intercettare eventuali ricadute.

### 03 **Pianificare PRE-005 entro 10 giorni**

PRE-002 chiusa, PRE-005 (manutenzione preventiva impianto aspirazione fumi reparto saldatura) e' la prossima in calendario. Da finalizzare con manutenzione entro venerdì 02-05 per garantire esecuzione domenica 04-05 senza impatto su turno produttivo.

---

#### NOTE DI SISTEMA

Tutti i dati sopra estratti automaticamente da Zucchetti AdHoc + MES + fogli reparto. Verniciatura cabina #2: anomalia confermata da 3 fonti (gestionale, MES, foglio capo reparto). Audit run-id a3f2c1b8 disponibile in pannello controllo. Prossimo report: **lunedì 04-05-2026 ore 08:00**.